

HL 358

Panel de prácticas con quemador de gas de tiro forzado



Contenido didáctico/ensayos

- identificación de los componentes de instalaciones de calefacción
- puesta a punto de un quemador de gas
- ajuste de la carga nominal de un quemador de gas
- análisis de averías y su eliminación
- cálculo del caudal de gas / del volumen de servicio

Descripción

- ajuste de la carga nominal de un quemador de gas con orientación práctica
- indicación de las presiones de servicio más importantes
- secuencias de control del quemador
- operación sin peligro gracias al servicio con aire

Este banco de ensayo contiene un quemador de gas de tiro forzado de tipo comercial. Los componentes de un sistema controlado de gas están reunidos en un instrumento compacto.

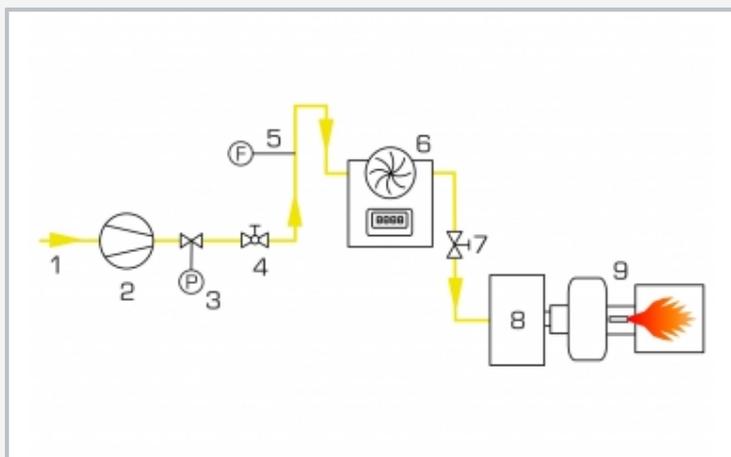
La función del quemador se simula con aire, gracias a lo cual se puede utilizar este dispositivo en aulas y laboratorios sin ningún peligro. El aire comprimido se suministra mediante un pequeño compresor integrado en el equipo.

HL 358

Panel de prácticas con quemador de gas de tiro forzado



1 caudalímetro, 2 manómetro, 3 válvula de cantidad de gas, 4 contador de gas, 5 grifo de bola, 6 instrumento compacto, 7 quemador, 8 elementos de mando de calefacción, 9 secuencias de control del quemador



Esquema de proceso: 1 entrada de gaz, 2 bomba de diafragma para la generación de presión, 3 válvula de desahogo de presión, 4 válvula, 5 caudalímetro, 6 contador de gas, 7 grifo de bola, 8 instrumento compacto, 9 quemador

Especificación

- [1] simulación del funcionamiento de un quemador de gas
- [2] funcionamiento del quemador con aire, sin peligro
- [3] generación de la presión mediante bomba de diafragma, medio de bombeado: aire
- [4] indicación de las presiones de servicio más importantes en manómetros de tubo
- [5] indicación de servicio del quemador mediante luz centelleada
- [6] monitoreo del servicio del quemador con guardallas
- [7] el equipo suministrado incluye un fichero de Excel por cálculo del volumen de servicio

Datos técnicos

Quemador de gas

- Categoría de potencia 15...45kW

Regulador de presión de gas

- presión de entrada: 0,4bar
- presión de salida: 0,04bar

Bomba de diafragma

- consumo de potencia: 70W
- caudal máx.: 70L/min, 230mbar

Rangos de medición

- caudal de aire: 0,5...5,5Nm³/h
- presión: 3x 0...50mbar

230V, 50Hz, 1 fase

230V, 60Hz, 1 fase; 120V, 60Hz, 1 fase

UL/CSA opcional

LxAnxAI: 1750x700x1850mm

Peso: aprox. 120kg

Necesario para el funcionamiento

PC con Windows recomendado

Volumen de suministro

- 1 banco de ensayos
- 1 CD con fichero de Excel
- 1 juego de herramientas
- 1 manual